



Смесь сухая цементная наливного и подливочного типа, крупнозернистая, безусадочная и быстротвердеющая. Предназначена для конструкционного ремонта горизонтальных поверхностей изделий из бетона и железобетона в том числе при пониженных положительных температурах окружающей среды (-10...+7°C). Допускается применять для ремонта конструкций, которые начинают эксплуатировать в сжатые сроки (через 4-7 часов) Соответствует ГОСТ 31358-2007 (с учетом требований ГОСТ Р 56378-2019).

Описание

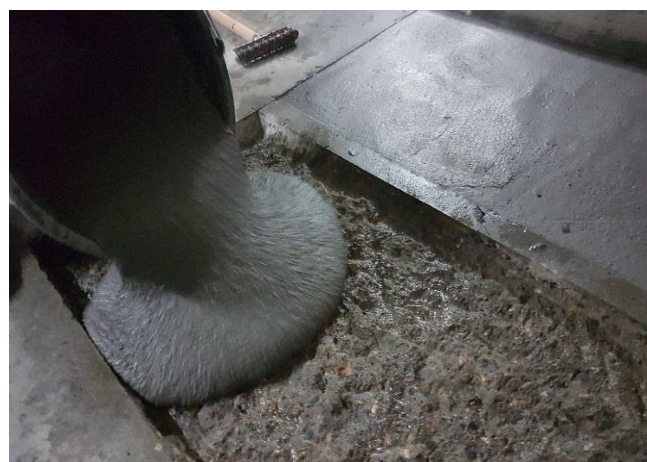
Материал представляет собой готовую к применению сухую строительную смесь, приготовленную на основе высокоактивных специальных цементов, расширяющей добавки, полимерной фибры, фракционированного песка (до 3 мм) и специальных химических добавок, сертифицированных в строительстве. При затворении «Паколь-литьевой БК» водой образуется высокотекучая самонивелирующаяся растворная смесь, отличающаяся высокой адгезией, нерасслаиваемостью и интенсивным набором прочности (особенно в первые часы).

Назначение

Смесь используется для конструкционного ремонта горизонтальных и наклонных (не более 10°) поверхностей с глубиной повреждений (сколов, выбоин, отслоений и др.) от 12 мм, в том числе при пониженных положительных температурах окружающей среды (-10...+7°C) в осенне-весенний период. Применяется в качестве высокоточных подливочных смесей. Допускается применение «Паколь-литьевой БК» для узких отверстий и проемов, имеющих небольшой диаметр (до 200 мм) и значительную глубину (до 2 м). Для конструкций, имеющих повреждения размером 200-400 мм, смесь рекомендуется смешивать с чистым крупным заполнителем (гравий, щебень и др.). При этом размер его зерен должен быть не более 20 мм, а содержание в

общей массе со смесью 30-40 масс.%. Расход воды в этом случае принимается исходя из требуемой подвижности при заливке. Затвердевший материал выдерживает действие агрессивных сред, имеющих водородный показатель pH не менее 5,5.

Целесообразно использование смеси для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, которые начинают эксплуатировать (пешеходная и автомобильная нагрузка, монтаж оборудования и др.) в сжатые сроки (через 4-7 часов). Выдерживает действие агрессивных сред, имеющих водородный показатель pH не менее 5,5.



Область применения

Материал применяют в следующих областях строительства:

- гражданском строительстве: жилые, офисные и административные здания, объекты образования, здравоохранения и культуры, жилищно-коммунальной сферы



и общественного питания, а также спортивные сооружения, торговые, развлекательные и гостиничные комплексы.

- промышленном строительстве: здания и сооружения химической, металлургической, машиностроительной и других отраслей, включающие производственные здания, склады, очистные сооружения и т.д.

- здания и сооружения специального назначения: энергетические комплексы, гидротехнические сооружения, мостовые и туннельные конструкции, дорожное строительство, высотные сооружения, объекты метрополитена.

Рекомендуется применение материала для:

- омоноличивания примыканий, зазоров, узких мест между различными бетонными и железобетонными конструкциями и изделиями;

- ремонта конструкций, подвергающихся циклическому нагружению;

- восстановления горизонта поверхности, разрушенной в процессе эксплуатации;

- заполнения швов сборных и монолитных железобетонных конструкций;

- омоноличивания арматурных выпусков и анкеров при монтаже станков и оборудования;

- ремонта бетонных покрытий парковочных зон, дорог, аэродромов;

- ремонта промышленных полов предприятий, торговых зон, логистических терминалов, торговых комплексов.

Толщина нанесения

Толщина нанесения одного слоя растворной смеси составляет от 12 до 200 мм.

Расход материала

При толщине слоя 10 мм расход сухой смеси составляет около 19 ± 1 кг на 1 м^2 .

Подготовка рабочей поверхности

Перед началом работ поверхность ремонтируемых конструкций необходимо тщательно очистить от разрушенного старого бетона, пыли, масляных пятен, грязи, жировых пятен, остатков краски и иных ослабленных материалов до прочного и твердого основания. Применять механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость путем нанесения частых насечек, обработки слабым раствором соляной кислоты или иными способами, обеспечивающими хорошее сцепление с наносимым составом. Выступающую арматуру зачистить от ржавчины и грязи. После механической очистки поверхность следует обеспылить продувкой сжатым воздухом.

При необходимости устанавливают опалубку, изготовленную из прочного и водонепроницаемого материала. Особое внимание следует уделить качеству устройства зазоров в местах примыкания элементов опалубки, иначе может произойти вытекание растворной смеси.



Технические характеристики

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателя
Наибольшая крупность зерна заполнителя	мм	3
Содержание зерен (частиц) наибольшей крупности, не более	%	2,5
Насыпная плотность	кг/м ³	1500±50
Водотвердое отношение	-	0,11...0,14
Влажность, не более	%	0,1
Подвижность (марка) по глубине погружения конуса/расплыву конуса, не менее	см	12-14 (Пк2)/ 27-30
Сохраняемость первоначальной подвижности, не менее	мин	15
Водоудерживающая способность, не менее	%	97
Прочность сцепления затвердевшего раствора с бетонным основанием, не менее	МПа	2,6
Прочность при изгибе/сжатии (t=22±2 °C и w≥95 %) в возрасте, не менее	МПа	4/15
- 2 часов		5/20
- 4 часов		7/30
- 1 суток		9/60
- 28 суток		
Класс/марка по прочности при сжатии, не менее	-	B50/M600
Класс по прочности на растяжение при изгибе, не менее	-	B _{тб} 5,2
Относительное линейное расширение, не более	%	0,05
Марка по морозостойкости, не менее	-	F500
Марка по водонепроницаемости, не менее	-	W16
Марка по истираемости, не менее	-	G1

* - лабораторные данные получены при использовании смеси, воды затворения и средств испытания, имеющих комнатную температуру и влажность, условия твердения – нормальные.

Технические характеристики тяжелого бетона из «Паколь-литьевой БК» (65 %) и высокопрочного щебня (35 %)

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателя
Характеристика крупного заполнителя:		
- вид	-	щебень
- крупность фракций зерен	мм	5-20
- марка по дробимости, не менее	-	1200
Насыпная плотность сухой бетонной смеси	кг/м ³	1600±50
Водотвердое отношение	-	0,1±0,01
Марка по осадке/расплыву конуса	см	П5/Р6
Сохраняемость первоначальной подвижности, не менее	мин	15
Плотность бетонной смеси	кг/м ³	2430±20
Прочность на сжатие при нормально-влажностном твердении (t=22±2 °C и w≥95 %) в возрасте, не менее	МПа	32
- 4 часов		37
- 8 часов		45
- 1 суток		70
- 28 суток		
Класс по прочности на сжатие, не менее	-	B55
Класс по прочности на растяжение при изгибе, не менее	-	B _{тб} 5,6
Марка по морозостойкости, не менее	-	F ₂ 300



Марка по водонепроницаемости, не менее	-	W20
Марка по истираемости, не менее	-	G1

Порядок приготовления

Поскольку расход воды зависит от температуры и влажности окружающей среды рекомендуется первоначально подобрать её количество для получения желаемой консистенции раствора.

В чистую емкость добавить минимальный расход питьевой воды (0,11 л на 1 кг смеси). Порционно всыпая смесь в воду, параллельно перемешивать в течение не более 2 мин (в зависимости от объема замеса) с помощью миксера со спиральной насадкой до однородной консистенции раствора без комков. При неудовлетворительной консистенции раствора следует дополнительно добавить воду и продолжить перемешивание. При этом не превышать рекомендуемое количество воды – 0,14 л на 1 кг смеси.

Определившись с желаемой консистенции раствора, использовать подобранный расход воды для остальной партии смеси. После первичного подбора и перемешивания необходимо выдержать технологическую паузу (1-2 мин) для растворения химических компонентов в смеси и вторично перемешать раствор в течение 1-2 мин. Раствор готов к заливке. Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то «оживление» раствора необходимо проводить строго путем дополнительного перемешивания, а не добавлением воды. Замешивать смесь необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 15 мин.

Добавление крупного заполнителя (гравия, щебня и др.) должно осуществляться в сухую смесь «Паколь-литьевой БК» с последующим их тщательным

перемешиванием в смесителе принудительного типа. В готовую сухую массу вливается необходимое количество воды затворения и всё вместе перемешивается до получения однородной высокоподвижной мелкозернистой бетонной смеси, которая укладывается традиционными методами при производстве монолитных бетонных работ.

Порядок укладки

Замешанную растворную смесь вылить из емкости по месту назначения. Рекомендуется заливку вести с одного места так, чтобы не происходило защемление воздуха в местах примыканий между конструктивными элементами и, соответственно, не создавались неплотности. В ряде случаев в особо труднодоступных местах рекомендуется делать отверстия для вытеснения воздуха заливаемой смесью. Укладку растворной смеси следует вести без перерывов.

Для удаления пузырьков воздуха, вовлеченных в процессе перемешивания «Паколь-литьевой БК» и воды, рекомендуется использовать игольчатый валик, которым прокатывают уложенную растворную смесь и формируют ровную поверхность. При небольших площадях заливки поверхность допускается заглаживать шпателем или правилом.

Условия проведения работ и уход за уложенным раствором

Быстрый набор прочности «Паколь-литьевой БК» обеспечивается интенсивным тепловыделением, возникающим при реакции гидратации



компонентов смеси. Это позволяет эффективно использовать его при пониженных температурах (-10...+7 °С) в осенне-весенней период без внешнего прогрева. Тем не менее, для уложенного раствора необходимо создавать условия, при которых из него минимизируются потери тепла. Следует соблюдать следующие рекомендации:

- смесь необходимо выдержать в теплом помещении в течение 1 суток при температуре не менее +15 °С;
 - для затворения следует использовать теплую воду с температурой +30...+40 °С при температуре окружающей среды, близкой к -10 °С;
 - после укладки раствор немедленно укрыть теплоизоляционными (пенополистирольными, минераловатными плитами и др.) и паронепроницаемыми материалами на срок не менее 24 часов для препятствия потери тепла.
- Для более низких температур (до -20 °С) необходимо применять «Паколь-литьевой Зима».

Отделка обработанной поверхности

Отделку (окраска, пропитка, шлифование, облицовка плиткой и др.) рекомендуется выполнять по истечении 3 суток со дня окончания ремонта.

При необходимости допускается поверхностная механическая обработка затвердевшего материала (при наборе прочности 15-20 МПа) путем ступенчатого абразивного шлифования дисками по бетону (удаление цементного «молочка») и пластиковыми падами (диски от 400 до 3000 grit) до глянцевого, полуглянцевого и

полуматового вида. В этом случае материал эксплуатируется как финишное напольное покрытие, которое допускается многократно шлифовать (восстанавливать) при появлении различных эксплуатационных дефектов (сколов, глубоких царапин, выбоин и пр.).

Меры предосторожности

При работе со смесью необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Использовать индивидуальные средства защиты: очки для глаз и резиновые перчатки для рук. При попадании раствора на кожу или в глаза немедленно их промыть обильным количеством воды.

Гарантийный срок хранения

Смесь сохраняет свои свойства в течение 12 месяцев при условии сохранения герметичности заводской тары. Смесь может храниться при температуре -40...+50 °С и влажности не более 70 %.

Упаковка

Смесь поставляется в трехслойных клапанных или прошитых мешках с полиэтиленовым вкладышем. Масса мешка 25 кг.

Производитель

ООО «НПО Паколь», Россия, г. Казань, офис ул. Г.Тукая, 130, офис 204. Тел. 8(800) 550-41-56, 8 (987) 225-25-60, e-mail: gidropakol@mail.ru, выпускается по ТУ 23.64.10-008-76310469-2018.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики



гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.