



**Состав на основе эпоксидной смолы, высокопрочный, наливного типа, химически стойкий к агрессивным средам. Предназначен для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части различных конструкций, анкеровки и ремонта. Толщина укладки от 5 до 150 мм.**

### **Описание**

Материал представляет собой высокопрочный трехкомпонентный состав наливного типа, приготовленный на основе эпоксидного реактопласта. В состав входят: компонент А – эпоксидная смола, компонент В – отвердитель, компонент С – мелкозернистая сухая смесь. В отвержденном состоянии «Паколь Эпокс П» обладает высокой ранней прочностью, повышенной прочностью сцепления к различным основаниям, химической стойкостью (противогололедные соли, масла, смазки, кислоты и пр.) и хорошей устойчивостью к вибрационным воздействиям. Состав не токсичен, не содержит растворителей.

### **Назначение**

Состав предназначен для высокоточной подливки, анкеровки и монтажа промышленного оборудования. Применяется для конструкционного ремонта различных поверхностей с глубиной повреждений (сколов, выбоин, отслоений и др.) от 5 мм. При соответствующей технической возможности допускается использовать «Паколь Эпокс П» для заливки в узкие отверстия и проемы, имеющие небольшой диаметр и значительную глубину. Затвердевший материал является стойким к большинству агрессивных сред, в т.ч. содержащих растворы кислот, солей, щелочей и др.

### **Область применения**

Материал применяют в промышленном строительстве для зданий и сооружений химической, металлургической,

машиностроительной отраслей для производственных зданий, складов, очистных сооружений, механического оборудования и т.д. Целесообразно использование материала для зданий и сооружений специального назначения, таких как энергетические комплексы, гидротехнические сооружения, мостовые и туннельные конструкции, дорожное строительство, высотные сооружения, объекты метрополитена.

Рекомендуется применение материала для:

- высокоточной фиксации промышленного оборудования (подъемно-транспортные механизмы, прокатные станы, турбины, компрессоры, насосы и пр.)
- омоноличивания примыканий, зазоров, мест сопряжений между различными бетонными и железобетонными конструкциями и изделиями;
- восстановления горизонта поверхности, разрушенной в процессе эксплуатации;
- жесткая заделка арматурных выпусков, болтов, закладных деталей и др. при монтаже станков, прессов и другого оборудования;
- соединение металлических конструкций;
- фиксации плит фундаментов, оснований металлоконструкций, опорных элементов пролетных строений мостов и путепроводов;
- ремонта различных дефектов бетонных покрытий парковочных зон, дорог, аэродромов;
- восстановление геометрических размеров различных железобетонных конструкций;
- ремонта промышленных полов предприятий;



- ремонт колеяности дорожных асфальтобетонных покрытий.

При хранении и транспортировке при температуре ниже +15 °С происходит частичная кристаллизация компонента А, выражающаяся помутнением и загущением его на дне полиэтиленовой ёмкости. Для приведения продукта в «рабочее» состояние необходимо разогреть его до температуры 50 °С на водяной бане с последующим охлаждением до 20 °С. После этого продукт готов к применению.

#### Толщина нанесения

Толщина укладки одного слоя состава составляет от 5 до 150 мм.

#### Соотношение компонентов и расход материала

Соотношение компонентов для замеса принимать согласно таблице:

Консистенция замешанного состава	Содержание компонентов, кг			(А+В):С	Выход по объёму, л
	А	В	С		
Подвижная	12,6	3,9	75	1:4,5	51

Расход замешанного материала составляет 1,8±0,1 кг на 1 м<sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм. При наличии шероховатости и неровности поверхности расход увеличивается.

#### Технические характеристики «Паколь Эпокс П»

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателей
1	Химическая основа	-	эпоксидный реактопласт
2	Цвет затвердевшего материала	-	черный
3	Минимальная/максимальная толщина нанесения	мм	5/150
4	Диапазон температур применения	°С	+18...+30
5	Плотность замешанного состава: - подвижной консистенции - тиксотропной консистенции	г/см <sup>3</sup>	1,8±0,05
6	Прочность затвердевшего состава на растяжение при изгибе/сжатии (образцы-призмы 40х40х160 мм) при воздушно-влажностном твердении (t=18-20 °С и w>60-70 %) в возрасте, не менее: - 1 суток - 7 суток	МПа	35/75 40/98
7	Жизнеспособность в замешанном состоянии -при 30 °С -при 22 °С - при 10 °С	мин	50-60 90-120 120-150
8	Эффективная площадь соприкосновения монтажной смеси	%	Не менее 85
9	Прочность на сжатие (50х50 мм кубы) через 1 сутки	МПа	Не менее 72
10	Прочность сцепления с бетонной поверхностью (7 суток)	МПа	3
11	Прочность сцепления с металлической поверхностью (1 сутки)	МПа	10
12	Собственная усадка в возрасте 1 суток, не более	мм/м	0,2
13	Истираемость, не более	г/см <sup>2</sup>	0,1
14	Модуль упругости через 7 суток	МПа	Не менее 15000
15	Марка по морозостойкости	-	F200
16	Расход: - на 1 м <sup>2</sup> при толщине слоя 1 мм - на 1 м <sup>3</sup>	кг	1,75±0,1 1750±100



### Подготовка рабочей поверхности

Перед началом работ поверхность конструкций (бетонные основания, опорные плиты, станины, анкерные болты и пр.) необходимо тщательно очистить от грязи, смазок, масляных пятен, красок и других загрязняющих веществ. Бетонные поверхности очистить до прочного и твердого основания. Применять механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость, обеспечивающую хорошее сцепление с наносимым составом. Пыль, образовавшаяся в результате грубой очистки, следует продуть сжатым воздухом.

Поверхность перед укладкой «Паколь Эпокс П» должна быть сухой и не обработанной грунтовочными или водоотталкивающими составами.

При необходимости устанавливают опалубку, изготовленную из прочного, жесткого и водонепроницаемого материала. Особое внимание следует уделить качеству устройства зазоров в местах примыкания элементов опалубки, иначе может произойти вытекание материала.

Промышленное оборудование перед закреплением должно быть установлено в проектное положение и отnivelировано.

### Порядок приготовления

«Паколь Эпокс П» состоит из трёх компонентов: А, В и С. Для приготовления раствора перемешать компонент А с компонентом В. Затем, не прекращая перемешивания, добавить компонент С и продолжить перемешивание до получения однородной массы без комков. Для смешивания компонентов рекомендуется

использовать низкоскоростной тихоходный миксер-смеситель (не более 250 об/мин), чтобы избежать излишнего нагрева смеси, потери жизнеспособности и воздухововлечения.

### Порядок укладки

Перед началом работы следует заранее приготовить материалы, приспособления и инструменты. Заранее рекомендуется уложить стальной трос под опорной плитой оборудования в опалубку, с помощью которого можно облегчить затекание материала, улучшить заполнение пространства под опорной плитой, предотвратить образование воздушных карманов. Для обеспечения беспрепятственного затекания и распределения материала, рекомендуется приготовить первый замес с минимальным количеством компонента С, что сработает в качестве смазки при заливке последующих порций материала. «Паколь Эпокс П» следует заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать зацементации воздуха. Следует избегать заливки с двух противоположных сторон. По окончании работ, необходимо убедиться, что всё пространство под опорной плитой заполнено материалом. Во время укладки «Паколь Эпокс П» и фиксации опорных плит, прессов, металлических конструкций и пр. необходимо отключить всё прилегающее механическое оборудование, оказывающее негативное вибрационное воздействие на процесс заливки и омоноличивания.

### Условия проведения работ и уход за уложенным раствором

Оптимальная температура окружающей среды для укладки и твердения «Паколь Эпокс П» составляет +15...+25°C. Минимальная температура окружающей



среды, при которой допускается проводить работы, составляет +10°C.

В жаркую погоду омоноличиваемые элементы металлоконструкций должны быть защищены от нагрева при прямом воздействии солнечных лучей. Перед применением материал должен храниться в сухом прохладном месте.

В холодную погоду температура бетонного основания должна быть не ниже +10°C.

Необходимо учитывать, что при высоких температурах время жизни состава снижается, а при низких температурах повышается.

### Меры предосторожности

При работе с «Паколь Эпокс П» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими полимерами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в перчатках и защитных очках.

### Упаковка

«Паколь Эпокс П» поставляется комплектами в 2-х вариантах:

Вариант 1

компонент А (эпоксидная смола) – 4,2 кг (полиэтиленовая емкость),

компонент В (отвердитель) – 1,3 кг (полиэтиленовая емкость),

компонент С (сухая смесь) – 25 кг (мешок)  
Из комплекта 30,5 кг выход растворной смеси составляет 17 литров;

Вариант 2

компонент А (эпоксидная смола) – 12,6 кг (полиэтиленовая емкость),

компонент В (отвердитель) – 3,9 кг (полиэтиленовая емкость),

компонент С (сухая смесь) – 3×25 кг (мешок)

Из комплекта 91,5 кг выход растворной смеси составляет 51 литр;

### Гарантийный срок хранения:

12 (двенадцать) месяцев с даты производства, указанной на этикетке. Состав может храниться в хорошо проветриваемом помещении при температуре +18...+30 °С и влажности не более 70 %.

### Производитель

ООО «НПО «Паколь», 422701, РТ, Высокогорский р-н, с. Высокая Гора, ул. Мелиораторов, зд. 20 тел.: 8(800) 550-41-56, тел.: 8(987) 225-25-60, e-mail: [gidropakol@mail.ru](mailto:gidropakol@mail.ru). Выпускается по ТУ 23.99.19-007-76310469-2022.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО «Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.