



Состав на основе эпоксидной смолы, высокопрочный, шпатлевочный, выравнивающий, химически стойкий к агрессивным средам. Предназначен для конструкционного финишного ремонта изделий из бетона, кирпича и камня. Толщина нанесения от 5 до 15 мм.

Описание

Материал представляет собой высокопрочный трехкомпонентный состав шпатлевочного типа, приготовленный на основе эпоксидного реактопласта. В состав входят: компонент А – эпоксидная смола, компонент В – отвердитель, компонент С – тонкодисперсный наполнитель. В отверждённом состоянии «Паколь Эпокс Т» обладает высокой ранней прочностью, повышенной прочностью сцепления к различным основаниям, химической стойкостью (противогололедные соли, масла, смазки, кислоты и пр.), и хорошей устойчивостью к вибрационным воздействиям. Состав не токсичен, не содержит растворителей. Затвердевший материал выдерживает действие агрессивных сред, имеющих водородный показатель рН от 1 до 14.

Назначение

Состав предназначен для финишной отделки, защиты, ремонта и выравнивания поверхности различных конструкций из бетона, кирпича, камня и др. с глубиной их повреждений (сколов, выбоин и др.) до 15 мм. Затвердевший материал является стойким к большинству агрессивных сред, в т.ч. содержащих растворы кислот, солей, щелочей и др.

Область применения

Материал применяют в промышленном строительстве для зданий и сооружений химической, металлургической, машиностроительной отраслей для производственных зданий, складов, очистных сооружений, механического оборудования и т.д. Целесообразно

использование материала для зданий и сооружений специального назначения, таких как энергетические комплексы, гидротехнические сооружения, мостовые и туннельные конструкции, дорожное строительство, высотные сооружения, объекты метрополитена, химические и нефтехимические предприятия. Рекомендуется применение материала для:

- ремонта мелких дефектных мест сборных и монолитных элементов бетонных и железобетонных конструкций (фундаменты, плиты перекрытия, колонны, балки, стены, арочные элементы и пр.);
- устранения дефектов после распалубки изделий;
- ремонта конструкций, контактирующих с водой (колодцы, резервуары, бассейны и пр.);
- ремонта конструкций, подверженных циклическому нагружению;
- ремонта дефектов промышленных полов и дорожных изделий;
- ремонта мостовых и путепроводных конструкций;
- ремонта конструктивных элементов метрополитена.

Толщина нанесения

Толщина нанесения одного слоя раствора не должна превышать 15 мм.

Соотношение компонентов и расход материала

Консистенция замешанного состава	Содержание компонентов, кг			(A+B):C	Выход по объёму, л
	A	B	C		
Тиксотропная	5,7	1,4	25	1:3,5	16-17



Расход замешанного материала составляет $1,9 \pm 0,05$ кг на 1 м^2 при толщине слоя 1 мм.

При наличии шероховатости и неровности поверхности расход увеличивается.

Технические характеристики «Паколь Эпокс Т»

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателей
1	Химическая основа	-	эпоксидный реактопласт
2	Цвет затвердевшего материала	-	темно-серый
3	Минимальная/максимальная толщина нанесения	мм	5/15
4	Диапазон температур применения	°С	+10...+30
5	Прочность затвердевшего состава на растяжение при изгибе/сжатии (образцы-призмы 40x40x160 мм) при воздушно-влажностном твердении ($t=18-20 \text{ °C}$ и $w=60-70 \%$) в возрасте, не менее: - 1 суток - 7 суток	МПа	25/75 30/95
6	Жизнеспособность в замешанном состоянии - при 30 °C - при 22 °C - при 10 °C	мин	50-60 90-120 120-150
7	Прочность сцепления с бетонной поверхностью (7 суток)	МПа	3
8	Прочность сцепления с металлической поверхностью (1 сутки)	МПа	10
9	Собственная усадка в возрасте 1 суток, не более	мм/м	0,2
10	Истираемость, не более	г/см ²	0,1
11	Расход: - на 1 м^2 при толщине слоя 1 мм - на 1 м^3	кг	$1,9 \pm 0,1$ 1900±100

Подготовка рабочей поверхности

Перед началом работ поверхность конструкций (бетонные основания, опорные плиты, станины, анкерные болты и пр.) необходимо тщательно очистить от грязи, смазок, масляных пятен, красок и других загрязняющих веществ. Бетонные поверхности очистить до прочного и твердого основания. Применять механические способы очистки бетонной поверхности: щетки, фрезы, алмазные чашки, шлифовальные круги, отбойные молотки, игольчатые молотки и др. Полированным и гладким поверхностям необходимо придать шероховатость, обеспечивающим хорошее сцепление с наносимым составом. Пыль, образовавшаяся в результате грубой очистки, следует продуть сжатым воздухом.

Поверхность перед укладкой «Паколь Эпокс Т» должна быть сухой и не обработанной грунтовочными или водоотталкивающими составами.

Порядок приготовления

«Паколь Эпокс Т» состоит из трёх компонентов: А, В и С. Для приготовления раствора перемешать компонент А с компонентом В. Затем, не прекращая перемешивания, добавить компонент С и продолжить перемешивание до получения однородной массы без комков. Для смешивания компонентов рекомендуется использовать низкоскоростной тихоходный миксер-смеситель (не более 250 об/мин), чтобы избежать излишнего нагрева смеси, потери жизнеспособности и воздухововлечения.



Порядок укладки

Технология укладки «Паколь Эпокс Т» подобна работе со шпатлевочными смесями, используемым при общестроительных работах. Готовый раствор наносить равномерно по всей поверхности конструкции в один слой толщиной до 15 мм с помощью шпателя или кельмы. При значительной площади поверхности нанесение рекомендуется вести захватками, исключая перерывы и случайные задержки.

Условия проведения работ и уход за уложенным раствором

Оптимальная температура окружающей среды для укладки и твердения «Паколь Эпокс Т» составляет +15...+25°C. Минимальная температура окружающей среды, при которой допускается проводить работы, составляет +10°C.

В жаркую погоду ремонтируемые элементы металлоконструкций должны быть защищены от нагрева при прямом воздействии солнечных лучей. Перед применением материал должен храниться в сухом прохладном месте.

В холодную погоду температура бетонного основания должна быть не ниже +10°C.

Необходимо учитывать, что при высоких температурах время жизни состава снижается, а при низких температурах повышается.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данное техническое описание составлено на основе лабораторных испытаний и многолетнего опыта использования материалов. Все представленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций. ООО «НПО «Паколь» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и усовершенствования материалов. В случае возникновения вопросов необходимо обратиться к специалистам нашей компании.

Меры предосторожности

При работе с «Паколь Эпокс Т» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с эпоксидсодержащими полимерами. Во избежание попадания материала на глаза и кожу работы следует выполнять в перчатках и защитных очках.

Упаковка

«Паколь Эпокс Т» поставляется в комплекте: компонент А (эпоксидная смола) – в металлической емкости, компонент В (отвердитель) – в полиэтиленовой емкости, компонент С (тонкодисперсный наполнитель) – в мешках 25 кг.

Гарантийный срок хранения:

12 (двенадцать) месяцев с даты производства, указанной на этикетке. Состав может храниться в хорошо проветриваемом помещении при температуре +10...+30 °C и влажности не более 70 %.

Производитель

ООО «НПО «Паколь», 422701, РТ., Высокогорский м.р-н, с.п. Высокогорское, с. Высокая Гора, ул. Мелиораторов, зд. 20, офис 2, тел.: 8(987) 225-25-63, тел.: 8(987) 225-25-60, e-mail: gidropakol@mail.ru. Выпускается по ТУ 23.99.19-007-76310469-2022.